

# SOLITEX WELDANO®

Lámina bajo-teja soldable y abierta a la difusión de vapor



## Datos técnicos

		Material
Membrana en ambos lados		Poliuretano
Tejido portante		Poliéster

  

Propiedades	Normativa	Valor
Color		Azul
Peso por superficie	UNE-EN 1849-2	310 g/m <sup>2</sup>
Grosor	UNE-EN 1849-2	0,8 mm
Factor de resistencia a la difusión de vapor de agua $\mu$	UNE-EN ISO 12572	225
Valor sd	UNE-EN ISO 12572	0,18 m
Comportamiento al fuego	UNE-EN 13501	E
Intemperie		3 meses
Columna de agua	UNE-EN ISO 811	> 4.000 mm
Resistencia a penetración del agua no-/envejecido*	UNE-EN 13859-1	W1 / W1
Máx. fuerza a tracción long./trans.	UNE-EN 13859-1 (A)	320 N/5 cm / 400 N/5 cm
Máx. fuerza a tracción long./trans. envejecido*	UNE-EN 13859-1 (A)	275 N/5 cm / 320 N/5 cm
Dilatación long./trans.	UNE-EN 13859-1 (A)	50 % / 70 %
Dilatación long./trans. envejecido*	UNE-EN 13859-1 (A)	50 % / 70 %
Resistencia al desgarro long./trans.	UNE-EN 13859-1 (B)	200 N / 200 N
Durabilidad, tras envejecimiento artificial	UNE-EN 1297 / UNE-EN 1296	Aprobado
Amoldabilidad en estado frío	UNE-EN 1109	-20 °C
Resistencia a temperatura	EN 1109, EN 1296, EN 1297	De forma duradera desde -40 °C hasta +100 °C
Valor de difusividad térmica		0,04 W/(m·K)
Lámina bajo teja (Alemania)	ZVDH-Produktdatenblatt 2024	UDB
Apta como cubierta temporal	ZVDH	Sí
Sello CE	UNE-EN 13859-1	Existe

## Campo de empleo

Uso como lámina bajo-teja de tres capas soldable homogéneamente y abierta a la difusión de vapor en lugares de solicitaciones extraordinarias según SIA 232/1 (CH).

En Alemania es considerado plano absolutamente impermeable bajo-teja para contratos tipificados de obra. Idónea para la colocación en soportes rígidos como tarima, tableros de madera y tableros de fibra de madera bajo-teja

## Ventajas

- ✓ Sellado seguro de juntas: soldable homogéneamente
- ✓ Seguridad en el trabajo: superficie antideslizante y segura ante desgarro
- ✓ Protege los elementos de construcción: abierta a la difusión de vapor y al mismo tiempo impermeable ante lluvias torrenciales
- ✓ Colocación sencilla: extremadamente robusta
- ✓ Como segundo plano impermeable en cubiertas comprobada según (D: contrato de obra, CH: solicitud extrema SIA 232/1)
- ✓ Protege los elementos constructivos durante la fase de construcción: es la mejor protección ante lluvias torrenciales por su membrana monolítica

## Los Soportes

Colocación encima de soportes firmes y rígidos que garanticen la resistencia mecánica necesaria ante la presión que se ejerce durante la soldadura de los solapes, p. ej. tableros OSB, tarima, tableros bajo-teja de fibra de madera, tableros de madera. En soportes congelados no es posible la colocación. No deben de encontrarse materiales repelentes (p. ej. grasa o silicona) en los soportes ni objetos con cantos vivos o suciedad. Los soportes deben de estar consolidados y secos. Limpiar la SOLITEX WELDANO antes de comenzar con la soldadura con un trapo. Se recomienda efectuar algunas pruebas de solidez tras terminar la soldadura.

## Condiciones Generales

SOLITEX WELDANO se coloca horizontalmente en paralelo al canalón. La libre salida de aguas debe estar garantizada. Uniones en forma de cruz hay que evitar, efectuar la colocación a mata-junta.

Como cubierta temporal durante la fase de construcción SOLITEX WELDANO puede utilizarse hasta 4 meses de forma libre ante la intemperie. (vease cubierta temporal según ZVDH). La pendiente de la cubierta tiene que ser mínimamente de 3°. Comprobar reglamentos nacionales al respecto.

No se deben realizar fijaciones mecánicas en zonas de concentración acuifera como lima hoyas y similares. Recomendamos medios de fijación inoxidable.

La soldadura de los bordes de las láminas se realiza con el agente de soldadura por fusión WELDANO TURGA (HS) o con un aparato de aire caliente. La zona de soldadura debe estar seca, libre de heladas, polvo y grasa. En caso de suciedad adherida (p. ej., aceite), humedezca ligeramente un trapo con el agente de soldadura por fusión WELDANO TURGA (HS) y limpie la suciedad. Se pueden soldar ambos lados de la lámina, que son aptos como capa superior. Soldadura con agente de soldadura por fusión a partir de 0 °C. Tenga en cuenta las indicaciones de peligro que figuran en el envase.

Si se utilizan aparatos de aire caliente, recomendamos una temperatura de entre 220 y 280 °C, dependiendo de la temperatura ambiente y las condiciones del viento. Compruebe el ajuste realizando una soldadura de prueba en una pieza de prueba. Para las juntas de las superficies, se ha demostrado que funciona bien una boquilla de 40 mm de ancho. Para las uniones de detalles, una boquilla de 20 mm resulta en algunos casos más práctica.

Nota: Tras dos meses de exposición a la intemperie, antes de realizar nuevas soldaduras, se debe lijar suavemente la superficie expuesta con papel de lija (grano 150-250) (eliminando una capa de 2-3 µm) para recuperar una superficie reactiva. Esto se aplica tanto al procedimiento con aire caliente como al procedimiento con agente de soldadura por hinchamiento con WELDANO TURGA (HS).

El manguito para tuberías WELDANO ROFLEX es adecuado para tuberías con diámetros de entre 90 mm y 125 mm en tejados con inclinaciones de entre 3° y 25°. La variante WELDANO ROFLEX PLUS es adecuada para tejados con inclinaciones de hasta 50°.

Como alternativa al uso de las piezas moldeadas del sistema WELDANO ROFLEX, WELDANO INVEX y WELDANO INCAV, estas también pueden recortarse a medida a partir de la lámina SOLITEX WELDANO.

Importante: los contrarrastrillos integrados en las cubiertas impermeables deben instalarse secos y con un bisel en la parte superior (≥ 3 mm). Se recomienda utilizar madera maciza de construcción (KVH).



Los contenidos reflejados se refieren siempre al estado actual de investigación y experiencia obtenida en la práctica. Nos reservamos el derecho de cambios en las soluciones constructivas recomendadas según el desarrollo de productos hacia una calidad superior. A gusto les informamos en cada momento sobre el estado actual de los conocimientos.

Más información sobre la aplicación y los detalles constructivos puede encontrarse en la documentación de planificación de pro clima. Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con la línea de asistencia técnica de pro clima en +49 6202 2782 45.

---

**MOLL**

**bauökologische Produkte GmbH**

Rheintalstraße 35 - 43

68723 Schwetzingen

Germany

Teléfono: +49 6202 2782 0

eMail: [info@proclima.com](mailto:info@proclima.com)