

CONSTRUIR CON MADERA

Gracias a su cálida estética, la madera laminada proporciona una agradable atmósfera doméstica, prescindiendo de cualquier tipo de producto químico para la protección de la madera. Un ambiente doméstico saludable que, además, posibilita cualquier fantasía creativa gracias a la gran variedad de dimensiones disponibles. La combinación con otros materiales como vidrio, piedra o acero permite la realización de prácticamente cualquier concepto creativo. Mediante una extensa selección de ceras, lasures y pinturas sin productos nocivos, podrá subrayar acentos, desde rústico y natural, hasta innovador y elegante.

¡La creatividad no tiene límites!



SEGURIDAD

Somos conscientes de nuestra responsabilidad ante los clientes en relación con la utilización de nuestras vigas de madera laminada encolada como componentes constructivos sometidos a carga estática.

Nuestra madera laminada encolada se fabrica según las directrices y normas DIN vigentes (EN 338, 386, 387, 390, 391, 1194), y está sometido a control de un organismo externo como el FMPA Stuttgart en el marco de la certificación de encolado A (autorización general de encolado otorgado por el Instituto „Otto Graf“).



NUESTRO PRODUCTO

CLASE DE MADERA:	Abeto nórdico
CLASES DE CALIDAD:	GL 24, (BS 11), consulta previa, también GL 28, (BS 14), GL 32, (BS 16), GL 36*, (BS 18)
SELECCIÓN:	Selección mecanizada según resistencia según DIN 4074 y EN 338
LÁMINAS:	40 mm estándar, (30-42mm*)
HUMEDAD DE LA MADERA:	10 +/- 2%
ENCOLADO:	Resina de melamina (junta de encolado clara), consulta previa, posibilidad de resina de resorcina
SUPERFICIE:	Cepillado de 4 caras, cantos biselado
EMBALAJE:	Plastificado por paquete, consulta previa, plastificado por unidades.

* para determinadas secciones, consulta previa

✓ Componentes constructivos:	<i>Definición exacta de resistencia del grado de humedad de la madera del encolado</i>
✓ Estética:	<i>Superficies lisas y cepilladas de abeto nórdico.</i>
✓ Forma estable:	<i>Reducido agrietamiento y reducida deformación gracias al encolado multicapa.</i>
✓ Diversidad de dimensiones:	<i>Innumerables variaciones en el grosor, la anchura y la longitud.</i>
✓ Múltiples calidades:	<i>El componente constructivo adecuado para cada ámbito de aplicación.</i>
✓ Embalaje plastificado:	<i>Para proteger sus componentes de la lluvia y del ensuciamiento.</i>
✓ Respeto al medio ambiente:	<i>Reducido nivel de emisiones del encolado de resina de melamina.</i>
✓ Resistencia al fuego:	<i>Para su utilización en caso de elevadas especificaciones técnicas. contra incendios (>= F30)</i>
✓ Disponibilidad:	<i>Reducidos plazos de entrega gracias a nuestro surtido almacén.</i>

SUS VENTAJAS